

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-252

Adhesivo estructural elástico para ensambles de vehículos

INFORMACIÓN DE PRODUCTO TÍPICA (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base química		Poliuretano de 1 Componente
Color (CQP001-1)		Blanco
Mecanismo de curado		Curado por humedad
Densidad	Dependiendo del color	1.2 kg/l
Propiedades de no escurrimiento		Buena
Temperatura de aplicación	Ambiente	10 – 35 °C
Tiempo de formación de piel (CQP019-1)		40 minutos ^A
Tiempo abierto (CQP526-1)		35 minutos ^A
Velocidad de curado(CQP048-1)		(ver diagrama 1)
Dureza Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		50
Resistencia a la tracción (CQP036-1 / ISO 527)		3 MPa
Elongación a la rotura (CQP036-1 / ISO 37)		400 %
Resistencia a la propagación del corte (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Resistencia a cortadura por tracción (CQP046-1 / ISO 4587)		2.5 MPa
Service temperature (CQP509-1 / CQP513-1)	4 horas	-40 – 90 °C
	1 hora	130 °C
		150 °C
Vida útil (CQP016-1)		12 meses ^B

CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo

^{A)} 23 °C / 50 % H.R.^{B)} Almacenamiento por debajo a 25 °C**DESCRIPCIÓN**

Sikaflex®-252 es un adhesivo elástico de poliuretano de 1 componente especialmente diseñado para unir componentes grandes en el ensamble de vehículos. Es adecuado para unir metal recubierto, GRP, materiales cerámicos y plásticos.

VENTAJAS

- Se adhiere bien a una amplia variedad de sustratos
- Capaz de soportar altas tensiones dinámicas
- Buenas propiedades de relleno de huecos
- Puede pintarse
- Amortiguación de vibraciones
- No conductor eléctrico

AREAS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-252 es adecuado para ensambles que están sujetos a tensiones dinámicas. Los sustratos adecuados son madera, metales, particularmente aluminio (incluidos componentes anodizados), chapa de acero (incluidos componentes fosfatados, cromados y galvanizados), metales imprimados y con recubrimientos de pintura (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos. Busque el asesoramiento del fabricante antes de usar en plásticos que son propensos a agrietarse por tensión. Este producto es adecuado solo para usuarios profesionales con experiencia. Se debe realizar una prueba con sustratos y condiciones reales para garantizar la adhesión y la compatibilidad del material.

MECANISMO DE CURADO

Sikaflex®-252 cura a exposición con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el contenido de agua del aire es generalmente más bajo y la reacción de curado es algo más lenta (ver diagrama 1).

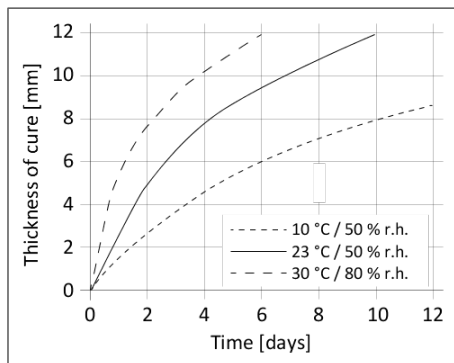


Diagrama 1: Velocidad de Curado de Sikaflex®-252

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-252 es generalmente resistente al agua dulce, agua de mar, ácidos diluidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, grasas y aceites vegetales y animales; no es resistente a ácidos orgánicos, alcohol glicólico, ácidos minerales y soluciones cáusticas concentradas o solventes.

METODO DE APLICACIÓN

Preparación del Soporte

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de grasa, aceite, polvo y contaminantes. El tratamiento superficial depende de la naturaleza específica de los sustratos y es crucial para una unión duradera. Se pueden encontrar sugerencias para la preparación de la superficie en la edición actual de la correspondiente Sika® Pre-treatment Chart. Tenga en cuenta que estas sugerencias se basan en la experiencia y en cualquier caso deben verificarse mediante pruebas en sustratos originales.

Aplicación

Sikaflex®-252 puede aplicarse entre 10 °C y 35 °C (clima y producto) pero deben considerarse los cambios en la reactividad y las propiedades de aplicación. La temperatura óptima para el sustrato y el sellador está entre 15 °C y 25 °C.

Considere el incremento de viscosidad a baja temperatura. Para una fácil aplicación, acondicione el adhesivo a temperatura ambiente antes de usarlo. Para garantizar un espesor uniforme de unión se recomienda aplicar el adhesivo en forma de un cordón triangular (Ver figura 1).

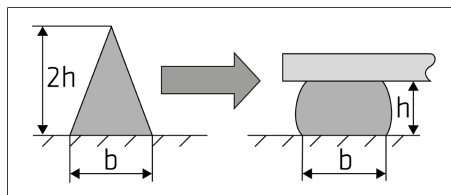


Figura 1: Configuración de cordón recomendada

Sikaflex®-252 puede aplicarse con pistolas de pistón manuales, neumáticas o eléctricas, así como con equipos de bombeo. El tiempo abierto es significativamente más corto en climas cálidos y húmedos. Las piezas siempre deben ensamblarse dentro del tiempo abierto. Nunca una las partes a unir si el adhesivo ha formado piel.

Herramientas y acabado

El alisado y el terminado deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de piel del producto. Se recomienda el uso de Sika® Tooling Agent N. Otros agentes de acabado deben ser probados para determinar su idoneidad y compatibilidad antes del uso.

Eliminación

Sikaflex®-252 sin curar se puede quitar de herramientas y equipos con Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el material solo puede eliminarse mecánicamente. Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente con toallitas para manos como Sika® Cleaner-350H o un limpiador de manos industrial adecuado y agua. No usar solventes en piel.

INFORMACION ADICIONAL

La información aquí contenida se ofrece solo como guía general. Para asesoramiento sobre aplicaciones específicas puede solicitarlo al Departamento Técnico de Sika Industry.

Las copias de las siguientes publicaciones están disponibles bajo petición:

- Hojas de seguridad
- Sika Pre-treatment Chart
For 1-component Polyurethanes
- General Guidelines
Bonding and Sealing with 1-component Sika-flex®

PRESENTACION

Salchicha	600 ml
-----------	--------

DATOS DE BASE DEL PRODUCTO

Todos los datos técnicos recogidos en esta hoja se basan en ensayos de laboratorio. Las medidas de los datos actuales pueden variar por circunstancias fuera de nuestro control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD E HIGIENE

Para información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de residuos de los productos químicos, los usuarios deben referirse a la actual hoja de seguridad que contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad.

NOTA LEGAL

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo con el uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada e las Hojas de Datos de Producto local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite.